DERWENT-ACC-NO: 1984-084704

DERWENT-WEEK:

198414

COPYRIGHT 2006 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Capacitor with dielectric sheet - has pair of

sheet-shaped electrode foils with folded

portion at both

ends, and insulator NoAbstract Dwg 1,2a/4

PATENT-ASSIGNEE: TOKYO SHIBAURA DENKI KK[TOKE]

PRIORITY-DATA: 1982JP-0142595 (August 19, 1982)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO

PUB-DATE

LANGUAGE

PAGES

MAIN-IPC

JP 59033819 A

February 23, 1984

N/A

004

N/A

APPLICATION-DATA:

PUB-NO

APPL-DESCRIPTOR

APPL-NO

APPL-DATE

JP 59033819A

N/A

1982JP-0142595

August 19, 1982

INT-CL (IPC): H01G004/32

ABSTRACTED-PUB-NO:

**EOUIVALENT-ABSTRACTS:** 

TITLE-TERMS: CAPACITOR DIELECTRIC SHEET PAIR SHEET SHAPE ELECTRODE

FOIL FOLD .

PORTION END INSULATE NOABSTRACT

DERWENT-CLASS: V01

(9) 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭59-33819

①Int. Cl.<sup>3</sup> H 01 G 4/32 4/14 識別記号

庁内整理番号 7364-5E 7364-5E ❸公開 昭和59年(1984)2月23日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

**匈**コンデンサ

@特

願 昭57-142595

②出 願 昭57(1982)8月19日

⑩発 明 者 馬路克人

三重県三重郡朝日町大字縄生21

21東京芝浦電気株式会社三重工 場内

⑪出 願 人 東京芝浦電気株式会社

川崎市幸区堀川町72番地

個代 理 人 弁理士 紋田誠

明 細 増

1. 発明の名称

コンデンサ

## 2. 特許請求の範囲

シート状態館体と、少なくとも一方の電極箔の 両端部に折り曲げ部を有する一対のシート状態極 箔と、前記折り曲げ部を除く館極箔の重ならない 部分の寸法より小さ目の絶縁物とを備え、前記絶 縁物を巻心として前記一対のシート状態極箔を前 記シート状態館体を介在させて巻回して成ること を特徴とするコンデンサ。

3. 発明の詳細な説明

〔発明の技術分野〕

本発明はコンデンサの小型軽量化構造に関する。
[発明の技術的背景]

コンデンサを小型化するには、コンデンサの電 徳間の電界を緩和する必要があるが、その場合、 電極端部の形状が一番問題になる。即ち、コンデ ンサの電極には、通常、アルミ箔を所定寸法に切 断して用いるが、この切断をナイフカッターで行

(1)

なりと、 電極端部が尖鋭化し、 電界集中が生じる。 この電界集中を緩和するには前記切断をレーザー 光又は電子ピームで行なえばよいが、 そうすると、 製造用が満み現在のところ工業的に採算が合わ なったと、 切断はナイフカッターで行 なった上、 第1 図に示すように勝電体1 を挟んで 対時を でが出ていまるには、 3 のうち、 一方 の電極の切断端部3 a . 3 b を折り曲げ、 電極 端の電界緩和を 図っていた。

これによれば、コンデンサ体積が電極間電位傾 度の2乗に比例することから、切断端部3 a. 3 b を折り曲げたことによる電位傾度の改善で、コン デンサをかなり小型化することができる。

〔背景技術の問題点〕

しかしながら、上記従来構造では、膀覚体1の 実際の厚みをT1、 アルミ箔電極の厚みをT1と すると、見掛上誘電体の厚みTがT=T1 +T2 と増えるため、容量が減り、同一容量のコンデン サを得よりとすると、体積が増し、大型化する問

(2)

--95--

題点があった。

[発明の目的]

本発明はアルミ箔電極を折り曲げたことにより生じる誘電体との間のヤャップをなくし、 誘電体の関みを被らすことにより、より小型にして信頼性の高いコンデンサを提供することを目的とする。 ( 発明の概要 ).

このため、本発明は上記ギャップを生じるアルミ箔電極部分の寸法よりやや小さ目の絶縁物を巻心とし、この上にシート状調覧体を介在させて少っなくとも一方の端部が折り曲がった一対のアルミ・ 電極箱を巻回してコンデンサ業子を構成することにより、ギャップを無くすよりにしたことを特徴とする。

[発明の契施例]

以下、本発明の実施例を図面を参照して説明する。

だけ小なる寸法で、かつ、 L 1 の部分に配設される。従って、コンデンサ素体 9 を形成する際に締付パンド 8 によって締付けることにより L の部分が押え付けられる。 このため、 アルミ箔電極 3 端部を折り曲げることによって形成される 誘電体學 み T 2 は 極めて小さくなる。

更に、 絶縁物 5 はコンデンサ内部 累子 4 の中心 に挿入されているため、コンデンサ内部 累子 4 を 部案子 4 を複数集合して成る本発明によるコンデンサの内部組立即ちコンデンサ 紫体を示したものである。

即ち、本突施例のコンサは、先ず、第2図に示けように絶縁物5を巻心に用いての断面図に示した構成のシーサなり120に示した構成のシーサなりの断面図に示した構成の示せなりのではできた。更に、このはいかではないではないではないがある。というないがある。といいがないないがある。というないがある。

上記構成によれば、コンアンサ内部案子4の中心部に挿入される絶縁物5は第1図に示したアルミ箔電極3の端部3 a. 3 b を折り曲げたことによる誘電体1の厚みT: の部分L: より適当寸法(4)

複数個集合する際にも、絶縁物 5 が外れたりする ことなく容易に運搬集合することができる。また、 コンデンサ内部 架子 4 中で絶縁物 5 が移動することなく収まるため、締付パンド 8 で締付ける際に 誘電体 1 に片寄った機械的圧力が加わることもない。また、コンデンサ内部 案子 4 の寸法が大きく なっても 絶縁物 5 が業子中心部に挿入されるため、 案子平面の中心部で作薬中に折れ曲がることもな

尚、上記與施例では、第1図に示すようにアルミ箔電極の一方のみ、端部の折れ曲がったものを使用してコンデンサ内部案子4を形成したが、第4図に示すように誘電体1を挟んで対峙する両方のアルミ箔電極12.13か共にその端部12a.12b.13bの折れ曲がったものを使用してコンデンサ内部案子4を形成してもよく、また絶縁物5の形状も任意に選択できる。

以上のように本発明によれば、作業性がよく信 類性の高い小型磁盤なコンデンサが得られる。

(6)

〔発明の効果〕

(5)

## 4. 図面の簡単な説明

第1 図は一般的なコンデンサ内部案子の断面図、 第2 図は本発明によるコンデンサ内部案子を示したもので、(a)はその上面図、(b)はその正面図、第3 図は第2 図のコンデンサ内部案子と集合して成る本発明によるコンデンサス体の側面図、第4 図は本発明に適用されるコンデンサ内部案子の他の例を示す断面図である。

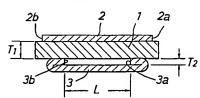
1 … 勝 低 体 、 2 , 3 , 1 2 , 1 3 … アル ミ 箔 電 極 、 2 a , 2 b , 3 a , 3 b , 1 2 a , 1 2 b . 1 3 a , 1 3 b … 電 柩 の 切 断 端 部 、 4 … コンテンサ 内 部 業 子 、 5 … 絶 縁 物 、 6 … 絶 縁 部 材 、 7 … 統 付 板 、 8 … 締 付 パ ン ド 、 9 … コンデンサ 案 体 。

代理人 弁理士 紋 田

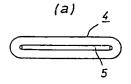


(7)

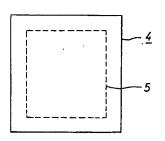
第 1 図



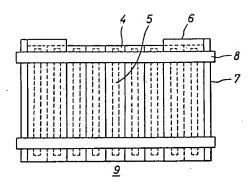
第 2 図



*(b)* 



第3図



第 4 図

